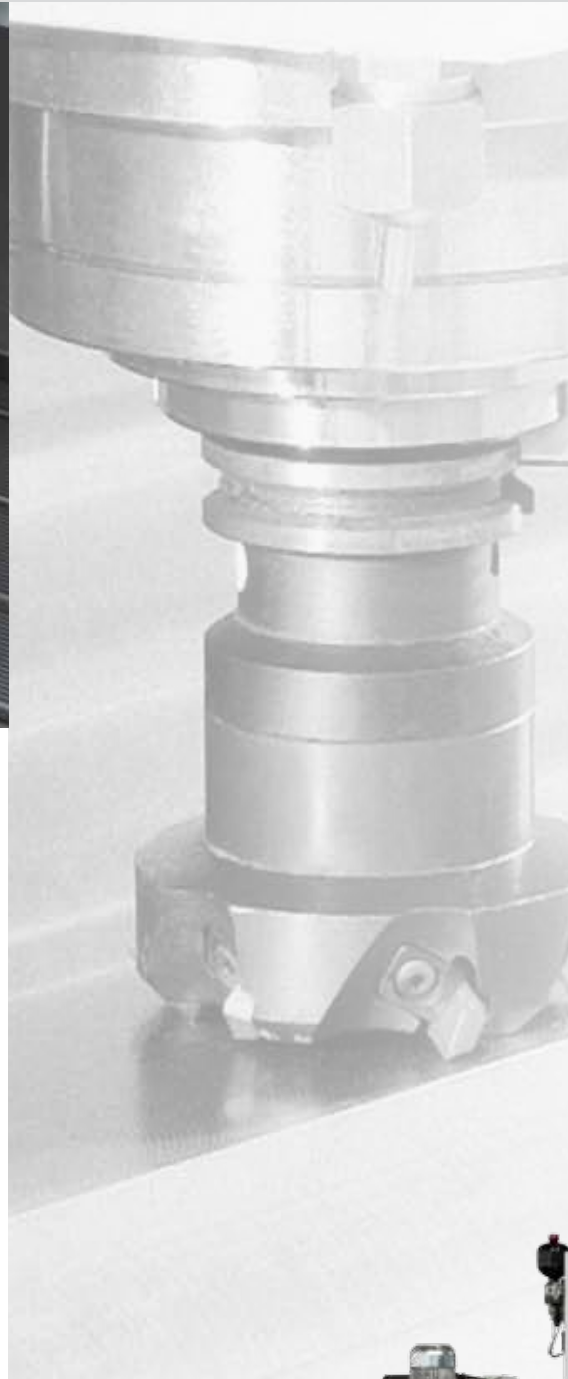


LEADER





Un progetto innovativo al top della tecnologia.

- I nuovi centri di lavoro verticali LEADER a tavola mobile sono stati concepiti per massimizzare le prestazioni nella lavorazione di pezzi di medie e grandi dimensioni, nella meccanica di precisione, nei settori dell'industria automobilistica, medicale, aeronautica e nella produzione di stampi e matrici.
- Le possibili configurazioni e le opzioni disponibili permettono di "vestire" la macchina secondo le specifiche esigenze produttive del cliente.
- La struttura completamente in ghisa esalta le caratteristiche di rigidità della macchina nelle condizioni di estremo sfruttamento della potenza e della coppia del motomandrino.
- L'ampia capacità di lavorazione è garantita dalla corsa dell'asse Y di 810 mm e dalla caricabilità massima sulla tavola fino a 2500 kg.
- La linea LEADER è equipaggiata con i CNC Heidenhain iTNC530 HSCI e Siemens 840 SL di ultima generazione che ne esaltano le caratteristiche di precisione e velocità delle lavorazioni.
- Il pannello operatore è posizionato su una struttura frontale scorrevole di design innovativo e di elevato contenuto ergonomico.
- I nuovi centri di lavoro LEADER sono dotati di protezioni concepite secondo i più innovativi criteri di design industriale, integrando le funzionalità di ergonomia, facilità di accesso all'area di lavoro, ampia visibilità dell'area operativa durante le lavorazioni, facilità di carico/scarico dei particolari, contenimento dei fumi e dei residui delle lavorazioni, facilità di utilizzo e manutenzione.



VELOCITÀ, PRECISIONE, POTENZA IN UN'UNICA SOLUZIONE

VELOCITÀ

- Rapidi assi fino a 50 m/min
- Accelerazione assi fino a 5 m/s²

PRECISIONE

- Righe ottiche Heidenhain sugli tutti gli assi
- Controbilanciatura dell'asse Z
- Controllo differenziale delle temperature del motomandrino e della testa attraverso circuito di condizionamento
- Compensazioni delle derive termiche tramite sonde di temperatura collegate al CNC

VERSATILITÀ

- Struttura macchina in ghisa per la massima rigidità in condizioni di estremo sfruttamento della potenza e coppia del motomandrino
- Corsa asse Y di 810 mm
- Capacità di carico sulla tavola fino a 2500 kg

POTENZA

- Motomandrino da 27 kW, 235 Nm, 15000 min⁻¹

• Il basamento dei centri di lavoro LEADER è costituito da una rigida struttura in ghisa che garantisce stabilità e rigidità. E' predisposto per lo scorrimento della tavola mobile (asse X) che si muove in costante appoggio per tutta la sua corsa garantendo i più elevati valori di precisione e ripetibilità. Il montante fisso è costituito da una compatta e solida struttura in ghisa vincolata alla parte posteriore del basamento. Su di esso scorre la slitta porta mandrino (asse Y) sulla cui parte frontale scorre il ram porta-mandrino (asse Z).

• Viti a ricircolo di sfere di grandi dimensioni, abbinata a motori e azionamenti diretti digitali, offrono elevata dinamicità e rapidi fino a 50 m/min.

• Tutti gli scorrimenti avvengono su guide lineari a doppio ricircolo di sfere.

• La precisione della macchina viene garantita dalle righe ottiche pressurizzate montate sugli assi X, Y e Z.



Motomandrino

Il motomandrino è azionato da un motore brushless che assicura una potenza di 27 kW, una coppia di 235 Nm e una velocità di rotazione di 15000 min⁻¹.

È efficacemente condizionato attraverso la circolazione di liquido a temperatura controllata da un gruppo frigorifero.

Disponibile, in opzione, l'attacco SK50 (allestito anche con HSK-A-100) con velocità di rotazione di 8000 min⁻¹.

Le prestazioni di coppia e potenza del motomandrino a bassi e alti regimi di rotazione vengono gestite da un cambio gamma elettronico.



DATI TECNICI		LEADER 5	LEADER 6	LEADER 7
Area di lavoro				
Corsa asse X	mm	1250	1600	2000
Corsa asse Y	mm	810	810	810
Corsa asse Z	mm	630	630	630
Velocità rapida assi X-Y-Z	m/min	50-50-50	40-50-50	40-50-50
Accelerazione assi X-Y-Z	m/s ²	5	5	5
Distanza naso mandrino/tavola	mm	150 - 780	150 - 780	150 - 780
Distanza asse mandrino/montante	mm	830	830	830
Guide di scorrimento assi lineari	tipo	lineari a ricircolo di sfere		
Sistema di movimentazione assi	tipo	viti a ricircolo di sfere		
Tavola				
Superficie tavola	mm	770 x 1400	770 x 1750	770 x 2150
Carico max. sulla tavola fissa	kg	1400	2000	2500
Altezza piano tavola rispetto al pavimento	mm	800	800	800
Unità mandrino standard				
Velocità mandrino	min ⁻¹	15000	15000	15000
Cono di attacco (opzionale)	tipo	SK40 (HSK-A-63 - BT40)		
Potenza max. disponibile S6	kW	27	27	27
Coppia max. disponibile S6	Nm	235	235	235
Potenza costante da giri mandrino	min ⁻¹	1100	1100	1100
Motore	tipo	motomandrino		
Cambio gamma	tipo	elettronico a due velocità		
Unità mandrino opzionali				
Velocità mandrino	min ⁻¹	19000		8000
Cono di attacco (opzionale)	tipo	HSK-A-63		SK50 (HSK-A-100)
Potenza max. disponibile S6	kW	27		27
Coppia max. disponibile S6	Nm	158		235
Potenza costante da giri mandrino	min ⁻¹	1650		1100
Motore	tipo	motomandrino		
Cambio gamma	tipo	elettronico a due velocità		
Magazzino utensili				
Tipo di magazzino	tipo	a catena bidirezionale		
Numero di posti standard (opzionale)	N.ro	40 (50)	40 (50)	40 (50)
Selezione degli utensili	tipo	random		
Scambiatore utensili	tipo	braccio a doppia pinza		
Tempo da truciolo a truciolo	s	4,5 ca.	4,5 ca.	4,5 ca.
Precisione assi lineari				
Sistema di misura assi X-Y-Z	tipo	righe ottiche Heidenhain pressurizzate		
Precisione di posizionamento (VDI/DGQ 3441)	µm	8	8	8
Dati generali				
Peso	kg	10300 ca.	11500 ca.	14000 ca.
Dimensioni di ingombro: largh. x prof. x altezza	m	3,8 x 3,7 x 3,21	4,6 x 3,7 x 3,21	5,3 x 3,7 x 3,21

MOD. 01-1 • 01.04/11 • SIGMA Technology si riserva la modifica dei dati tecnici senza preavviso.

